IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO OFERTADO				
EMPRESA OFERTANTE LOTE 2 020200-MESAS DE OFICINA AUTÓNOMAS EST. METÁLIC	U.T.E. Valmma Soluciones, SL; Valenciana de mamparas, SL; Muebles Mobiliario SL	U. T.E. Valmma Soluciones, SL; Valenciana de mamparas, SL; Muebles Mobiliario SL	U.T.E. Valmma Soluciones, SL; Valenciana de mamparas, SL; Muebles Mobiliario SL	U.T.E. Valmma Soluciones, SL; Valenciana de mamparas, SL; Muebles Mobiliario SL
Categoría ofertada 01.02.02.00.xxxx	020200-MESAS DE OFICINA AUTÓNOMAS EST. METÁLIC	020200-MESAS DE OFICINA AUTÓNOMAS EST. METÁLIC	020200-MESAS DE OFICINA AUTÓNOMAS EST. METÁLIC	020200-MESAS DE OFICINA AUTÓNOMAS EST. METÁLIC
Serie o programa de categoría 02.02.00	01.02.02.00.0004_EVO STRIDE	01.02.02.00.0070 Neo	01.02.02.00.0071 Zama	01.02.02.00.0072_Star (1)
Marca del producto	Moreequared	Forma S	Forma S	Mobel Linea
Fabricante del producto	More Squared S.L.	Forma S.S.A.U.	Forma S.S.A.U.	Mobel Linea, S.L.
Características de los bienes				
Descripción general producto (forma, estilo, configuraciones, funcionalidades y notas más características)	Mesa Operativa, funcional y robusta, con un diseño actual. Con diferentes formas y diferentes configuraciones, con modulos credenza de apoyo, alas de mesa y bloques soporte. También posee diferentes tipos de pedestales(4 patas, pie de marco cerrado y pies con aegulo). También presenta una amplia variedad de complementos como separadores, fáldones o sistemas de electrificación.	Mesas rectas, con o sin ala, compactas con diferentes anchos y fondos de ala, con forma de plano y en "L". Neo presenta diferentes geometrías de tapa que la hacen adaptarse a las necesidades del puesto requerido.	Zama cubre las necesidades de puestos individuales a través de configuraciones de mesas de fondo 80 cm con posibilidad de incorporar un ala para aumentar la superficie de trabajo. Su uso está pensado tanto en puestos de control y coordinación dentro de open spaces como en despachos aislados. La familia Zama presenta una amplia variedad de complementos como separadores, fáldones o sistemas de electrificación. Las series de Zama presentan una solución para espacios de educación, formación y training gracias a la mesa individual o bench de tapa de fondo 60 cm. Este fondo, acompañados de diferentes anchos, permite generar cinconientes laterales indefinidos para formar espacios en forma de "U" o en "línea".	Mesas de oficina rectangulares con posibilidad de diferentes configuraciones. Con **encimera dedicable** (10 cm) para el paso de cableado limpio. Las mesas consisten en una encimera mas una estructura compuesta por dos pórticos en forma de "U" inversa o en forma de "O" mas uno o dos refuerzos.
Descripción específica de las distintas partes del tipo de producto	Estructura en chapa de acero laminado de 2mm de grosor calidad 1ª de DC01 a DC06 en frío apta para el conformado de mobiliario metálico, ajustándose a la normativa UNE-EN-10130, adecuada a 4 patas de tubo de acero de 60x60mm, con electrificación vertical de serie y existe la opción de formar las pedestales en un pie cerrado, formando así un marco cerrado. Los travesaños longitudinales que afectan al puesto de trabajo, estará unos 500 mm retranqueados para ajustarse a la norma UNE- EN/CEI 61340 Electrostática y UNE EN 1149-3 Propiedades electrostáticas. El 50-70% de la chapa de acero proviene de material recuperado. Doblada mecánicamente, ensamblado por soldadura autógena de puntos múltiples y soldadura por arco eléctrico de electrodo consumible. La Estructura autoportante. Incluye cuatro nivelladores de serie. Niveladores antideslizantes y no conductores. (+/- 20mm). Existe la posibilidad de regulación en su altura de hasta 80mm mediante nivelatores/regladores de altura ensamblados en la parte inferior de sus patas. Pudiendo así regular la altura total de la mesa (de 730 a 820mm). Tablero en Panel de particulas categoría E1 (bajo contenido en formaldehídos) de 25mm de grosor aplacado en laminado con acabado decorativo exento de metales pesados (15-20% de particulas de material reciclado) de Clase-E1 norma EN 13986:.2004 definidos en la norma europea UNE-EN 622. El acabado decorativo se adecua a las normativas de minimización de la reflexión según norma UNE-EN ISO 9241-5. La densidad del tablero oscila entre 650/675 kg/m3. El grimpé del pupel utilizado supera los 120gr/m2 . Aplicado con canto de ABS 2mm grosor en todo su contorno, canteado con cola exenta de COV´S (cuerpos orgánicos volátiles). Material reciclable 99,8%. Todo la madera procede siguiendo las pautas establecidas por el sistema de control PEFC, según normativas de Cadenas de Custodia en productos Forestales. Opcionalmente se puede suministrar, laminado de alta presión (HPL) Cumpliendo Normativas: UNE-EN-438. El tablero está completamente mecanizado con inserciones metálicas, para su ensamblaje con la estructura, pudiéndose así, montar y desmontar tantas veces se requiera, sin dañar ni afectar su calidad y estabilidad. Además están preparadas para poder adaptar y ampliar cualquier sistema adicional de MOBILiquared . Las herrajes utilizados son universales (A ten y torni los estrella).	**TAPA** BLANAMADA: Tablero de particulas con recubrimiento melamínico de 30 mm de espesor. Canto termofusionado de 2 mm de espesor. Mecanizado en la parte inferior para su correcto montaje. La especificación de calidad para el tablero está en concordancia con la norma UNE-EN 312, y se corresponde con el tipo de tablero P2. La densidad media para tableros de 30 mm de espesor es de 610 kg/ m3. El diseño estructural puede generar una flecha máxima de 2 mm/ml en las tapas de mesa, sin afectar este aspecto a la funcionalidad. **PEDESTALES** Metálicos de chapa de acero de 1,2 mm de espesor, laminado en frío, polimerizado a 220º C. Pintado con una capa de pintura epoxy de 100 micras. Incorpora nivelladores. Tapetas electrificables termoplásticas, de tres carriles, acabadas en el mismo tono que el pedestal. La fijación a la tapa se realiza mediante un perfil de acero de 2 mm de espesor, plegado en forma de «g». **VIGA (NEO_COM)** Metálica de chapa de acero laminado en frío, de 1,5 mm de espesor. Acabada con pintura en polvo epoxi gris plata de 100 micras polimerizada a 220º C. Sección en forma de "C", abierta hacia el interior de la mesa para facilitar la electrificación. Preparada para atornillar el schako.	**TAPA** BLANAMADA: Tapa con forma rectangular fabricada en tablero de particulas con recubrimiento melamínico de 19 ó 30 mm de espesor a elección del usuario, con canto termofusionado de 2 mm de espesor en todo su perímetro. Su cara inferior está mecanizada para alojar tuercas metálicas que posteriormente permiten el ensamblaje de los elementos. La densidad media para tableros de 30 mm de espesor es de 610 kg/m3. La densidad media para tableros de 19 mm de espesor es de 620 kg/m3. **PORTICO**: Parte principal de la estructura compuesta por dos patas en tubo cuadrado de acero de 50 x 50 x 1,5 mm de espesor y un travesaño que les une formando un pórtico. Este travesaño, también de acero, tienen un espesor de 50 x 30 x 2 mm. El acabado se realiza mediante pintura epoxi con una capa de 100 micras. La unión entre pórticos y de los pórticos con la tapa de mesa se lleva a cabo con vigas de 60 x 30 x 1,5 mm que llevan además de soporte de la tapa. Para el apoyo al suelo la estructura incorpora niveladores y cornetas acabados en negro que posibilitan mantener la superficie de la mesa recta en cualquier tipo para el apoyo al suelo • SIMPLE: para mesas individuales y alas. Disponible en dos medidas (80 y 60 cm) • DOBLE: para bench. Disponible en 2 medidas: 162 (para bench con mesas de fondo 80) y 122 (para bench con mesas de fondo 60). • IN CONTINUIDAD: para bench. Disponible en dos medidas 132 cm (para bench con mesas de fondo 80) y 92 cm (para bench con mesas de fondo 60).	**TAPA:** Sobre melamina: de grosor 25 mm con canto de 2 mm en todo el perímetro. Acabados en grafito, blanco, gris, haya, roble, peral, wengue, acacia clara, acacia oscura, zebrano, castaño claro o castaño oscuro. Sobre estratificado: de grosor 25 mm con canto de 2 mm en todo el perímetro. Fabricado en tablero aglomerado de particulas aplacado en estratificado plástico decorativo en ambas caras en grafito, blanco, gris, haya, roble, peral, wengue, acacia clara, acacia oscura, zebrano, castaño claro o castaño oscuro. Sobre fenólico: fabricado con tablero laminado a alta presión y con resinas fenólicas de 13mm, sin cantos y con aristas redondeadas a 2 mm en todo el perímetro. Acabado: Blanco. Sobre vidrio: de grosor 10 mm, cantos biselados de 2 mm en todo el perímetro. Fabricados con vidrio securizado y vitrificado. Acabado en blanco o negro. Todos estos sobres se fijan a la estructura sin necesidad de utilizar ninguna herramienta, facilitando el montaje. El sobre se puede deslizar 14 cm para acceder a la electrificación. **ESTRUCTURAS:** Laterales cerrados en forma de "O": realizados con perfiles de acero DC01 conformados en frío de sección triangular de 50 x 50 con grosor 1,8 mm y de 60 x 60 con grosor 1,5 mm. Acabados con pintura epoxi plata (RAL 9006), blanco (RAL 9016), gris (RAL 7022) o cromado. Nivelatores de polietileno con rosca M8 y altura útil de 2 cm. Laterales en forma de "U" invertida: realizados con perfil lee de acero DC01 conformados en frío de sección triangular de 50 x 50 con grosor 1,8 mm y de 60 x 60 con grosor 1,5 mm. Acabados con pintura epoxi plata (RAL 9006), blanco (RAL 9016), graf to (RAL 7022) o cromado. Corneras de ABS en la parte inferior del lateral para la ubicación de los nivelatores con rosca M8 y altura útil de 2 cm. Laterales centrales: realizados con tubo de acero de 50 x 50 x 1.5 mm. Soldados mediante sistema MIG. Acabados con pintura epoxi plata (RAL 9006), blanco (RAL 9016) o graft to (RAL 7022). Todos estos laterales están provistos de remaches de rosca métrica 4 para el montaje de los refuerzos y componentes de la serie. Refuerzos para unir los laterales: realizados con tubo rectangular de acero de 60 x 30 x 2 mm. Están provistos de piezas de aluminio en cada extremo preparadas para atornillar con tornillos M6. Acabado con pintura epoxi plata (RAL 9006)
Estructura				
Descripción general de la estructura	Estructura en chapa de acero laminado de 2mm de grosor calidad 1ª de DC01 a DC06 en frío apta para el conformado de mobiliario metálico, ajustándose a la normativa UNE-EN-10130, adecuada a 4 patas de tubo de acero de 60x60mm, con electrificación vertical de serie y existe la opción de formar las pedestales en un pie cerrado, formando así un marco cerrado. Los travesaños longitudinales que afectan al puesto de trabajo, estará unos 500 mm retranqueados para ajustarse a la norma UNE- EN/CEI 61340 Electrostática y UNE EN 1149-3 Propiedades electrostáticas. El 50-70% de la chapa de acero proviene de material recuperado. Doblada mecánicamente, ensamblado por soldadura autógena de puntos múltiples y soldadura por arco eléctrico de electrodo consumible. La Estructura autoportante. Incluye cuatro nivelladores de serie. Niveladores antideslizantes y no conductores. (+/- 20mm). Existe la posibilidad de regulación en su altura de hasta 80mm mediante nivelatores/regladores de altura ensamblados en la parte inferior de sus patas. Pudiendo así regular la altura total de la mesa (de 730 a 820mm). Acabado superficial: Recubrimiento electroestático en pintura en polvo de epoxi-poliéster previo tratamiento en tres etapas: Desengrase y aclarado en agua de red, fosfatado, Proceso químico de conversión para inhibir la corrosión (Fosfatación), que mejora notablemente la adherencia de la pintura y la resistencia a la corrosión de las piezas pintadas , y lavado con agua desmineralizada que elimina todas las sales del agua obtenienido así un agua químicamente pura y que mejora la resistencia a la niebla salina. Aplicado en cabina automática por aspersión, secado por aire a presión y en horno a 180ºt. El acabado del color es óptimo en brillo ajustándose a valores de reflectancia que evitan contrastes de luminosidad excesivos. Recubrimiento electroestático de polvo Epoxi, pintura exenta de COV´S (cuerpos orgánicos volátiles) con resinas epoxicas en polvo de última generación, polimerizada a mas baja temperatura (bajo curado), aportando una mejora en la gestión medioambiental debido a su baja temperatura de adherencia, con un espesor mínimo de +/- 80 micras. Cumpliendo la normativa EN 15101-1:2007 + A1:2009 de reacción al fuego (Clasificación A2-s1,d0).	Estructuralmente estos elementos lo componen los pedestales y el faldón	Parte principal de la estructura compuesta por dos patas en tubo cuadrado de acero de 50 x 50 x 1,5 mm de espesor y un travesaño que les une formando un pórtico.	ESTRUCTURA: Laterales cerrados en forma de "O": realizados con perfiles de acero DC01 conformados en frío de sección triangular de 50 x 50 con grosor 1,8 mm y de 60 x 60 con grosor 1,5 mm. Laterales en forma de "U" invertida: realizados con perfil lee de acero DC01 conformados en frío de sección triangular de 50 x 50 con grosor 1,8 mm y de 60 x 60 con grosor 1,5 mm. Laterales centrales: realizados con tubo de acero de 50 x 50 x 1.5 mm. Soldados mediante sistema MIG.
Descripción de la estructura de cada una de las partes.	Estructura en chapa de acero laminado de 2mm de grosor calidad 1ª de DC01 a DC06 en frío apta para el conformado de mobiliario metálico, ajustándose a la normativa UNE-EN-10130, adecuada a 4 patas de tubo de acero de 60x60mm, con electrificación vertical de serie y existe la opción de formar las pedestales en un pie cerrado, formando así un marco cerrado. Los travesaños longitudinales que afectan al puesto de trabajo, estará unos 500 mm retranqueados para ajustarse a la norma UNE- EN/CEI 61340 Electrostática y UNE EN 1149-3 Propiedades electrostáticas. El 50-70% de la chapa de acero proviene de material recuperado. Doblada mecánicamente, ensamblado por soldadura autógena de puntos múltiples y soldadura por arco eléctrico de electrodo consumible. La Estructura autoportante. Incluye cuatro nivelladores de serie. Niveladores antideslizantes y no conductores. (+/- 20mm). Existe la posibilidad de regulación en su altura de hasta 80mm mediante nivelatores/regladores de altura ensamblados en la parte inferior de sus patas. Pudiendo así regular la altura total de la mesa (de 730 a 820mm). Acabado superficial: Recubrimiento electroestático en pintura en polvo de epoxi-poliéster previo tratamiento en tres etapas: Desengrase y aclarado en agua de red, fosfatado, Proceso químico de conversión para inhibir la corrosión (Fosfatación), que mejora notablemente la adherencia de la pintura y la resistencia a la corrosión de las piezas pintadas , y lavado con agua desmineralizada que elimina todas las sales del agua obtenienido así un agua químicamente pura y que mejora la resistencia a la niebla salina. Aplicado en cabina automática por aspersión, secado por aire a presión y en horno a 180ºt. El acabado del color es óptimo en brillo ajustándose a valores de reflectancia que evitan contrastes de luminosidad excesivos. Recubrimiento electroestático de polvo Epoxi, pintura exenta de COV´S (cuerpos orgánicos volátiles) con resinas epoxicas en polvo de última generación, polimerizada a mas baja temperatura (bajo curado), aportando una mejora en la gestión medioambiental debido a su baja temperatura de adherencia, con un espesor mínimo de +/- 80 micras. Cumpliendo la normativa EN 15101-1:2007 + A1:2009 de reacción al fuego (Clasificación A2-s1,d0).	**PEDESTALES** Metálicos de chapa de acero de 1,2 mm de espesor, laminado en frío, polimerizado a 220º C. Pintado con una capa de pintura epoxy de 100 micras. Incorpora nivelladores. Tapetas electrificables termoplásticas, de tres carriles, acabadas en el mismo tono que el pedestal. La fijación a la tapa se realiza mediante un perfil de acero de 2 mm de espesor, plegado en forma de«g». **VIGA (NEO_COM)** Metálica de chapa de acero laminado en frío, de 1,5 mm de espesor. Acabada con pintura en polvo epoxi gris plata de 100 micras polimerizada a 220º C. Sección en forma de "C", abierta hacia el interior de la mesa para facilitar la electrificación. Preparada para atornillar el schako.	**PÓRTICO** • SIMPLE: para mesas individuales y alas. Disponible en dos medidas (80 y 60 cm) • DOBLE: para bench. Disponible en 2 medidas: 162 (para bench con mesas de fondo 80) y 122 (para bench con mesas de fondo 60). • IN CONTINUIDAD: para bench. Disponible en dos medidas 132 cm (para bench con mesas de fondo 80) y 92 cm (para bench con mesas de fondo 60). Este último aporta la solución al crecimiento longitudinal y, al ser más corto que el lado del bench donde se instala, facilita la redistribución de los puentes de trabajo.	**ESTRUCTURAS:** Laterales cerrados en forma de "O": realizados con perfiles de acero DC01 conformados en frío de sección triangular de 50 x 50 con grosor 1,8 mm y de 60 x 60 con grosor 1,5 mm. Laterales en forma de "U" invertida: realizados con perfil lee de acero DC01 conformados en frío de sección triangular de 50 x 50 con grosor 1,8 mm y de 60 x 60 con grosor 1,5 mm. Laterales centrales: realizados con tubo de acero de 50 x 50 x 1.5 mm. Soldados mediante sistema MIG.
Materiales				
Materiales generales del tipo de producto	Estructura en chapa de acero laminado de 2mm de grosor calidad 1ª de DC01 a DC06 en frío apta para el conformado de mobiliario metálico, ajustándose a la normativa UNE-EN-10130, adecuada a 4 patas de tubo de acero de 60x60mm, con electrificación vertical de serie y existe la opción de formar las pedestales en un pie cerrado, formando así un marco cerrado. Tablero en Panel de particulas categoría E1 (bajo contenido en formaldehídos) de 25mm de grosor aplacado en laminado con acabado decorativo exento de metales pesados (15-20% de particulas de material reciclado) de Clase-E1 norma EN 13986:.2004 definidos en la norma europea UNE-EN 622. El acabado decorativo se adecua a las normativas de minimización de la reflexión según norma UNE-EN ISO 9241-5. La densidad del tablero oscila entre 650/675 kg/m3. El grimpé del pupel utilizado supera los 120gr/m2. Material reciclable 99,8%. Todo la madera procede siguiendo las pautas establecidas por el sistema de control PEFC, según normativas de Cadenas de Custodia en productos Forestales.	Melaminas, tapizados y vidrios para separadores (opcionales)	TAPA Tapa con forma rectangular fabricada en tablero de particulas con recubrimiento melamínico de 19 ó 30 mm de espesor a elección del usuario, con canto termofusionado de 2 mm de espesor en todo su perímetro. PÓRTICO Parte principal de la estructura compuesta por dos patas en tubo cuadrado de acero de 50 x 50 x 1,5 mm de espesor y un travesaño que les une formando un pórtico. Este travesaño, también de acero, tienen un espesor de 50 x 30 x 2 mm.	**TAPA:** Sobre melamina: de grosor 25 mm con canto de 2 mm en todo el perímetro. Sobre estratificado: de grosor 25 mm con canto de 2 mm en todo el perímetro. Fabricado en tablero aglomerado de particulas aplacado en estratificado plástico decorativo en ambas caras. Sobre fenólico: fabricado con tablero laminado a alta presión y con resinas fenólicas de 13mm, sin cantos y con aristas redondeadas a 2 mm en todo el perímetro. Sobres vidrio: de grosor 10 mm, cantos biselados de 2 mm en todo el perímetro. Fabricados con vidrio securizado y vitrificado. **ESTRUCTURAS:** Laterales cerrados en forma de "O": realizados con perfiles de acero DC01 conformados en frío de sección triangular de 50 x 50 con grosor 1,8 mm y de 60 x 60 con grosor 1,5 mm. Laterales en forma de "U" invertida: realizados con perfil lee de acero DC01 conformados en frío de sección triangular de 50 x 50 con grosor 1,8 mm y de 60 x 60 con grosor 1,5 mm. Laterales centrales: realizados con tubo de acero de 50 x 50 x 1.5 mm. Soldados mediante sistema MIG.
Otros materiales utilizados, en su caso, en otras partes del producto	Aplicado con canto de ABS 2mm grosor en todo su contorno, canteado con cola exenta de COV´S (cuerpos orgánicos volátiles). Acabado superficial: Recubrimiento electroestático en pintura en polvo de epoxi-poliéster previo tratamiento en tres etapas: Desengrase y aclarado en agua de red, fosfatado, Proceso químico de conversión para inhibir la corrosión (Fosfatación), que mejora notablemente la adherencia de la pintura y la resistencia a la corrosión de las piezas pintadas , y lavado con agua desmineralizada que elimina todas las sales del agua obtenienido así un agua químicamente pura y que mejora la resistencia a la niebla salina. Aplicado en cabina automática por aspersión, secado por aire a presión y en horno a 180ºt. El acabado del color es óptimo en brillo ajustándose a valores de reflectancia que evitan contrastes de luminosidad excesivos. Recubrimiento electroestático de polvo Epoxi, pintura exenta de COV´S (cuerpos orgánicos volátiles) con resinas epoxicas en polvo de última generación, polimerizada a mas baja temperatura (bajo curado), aportando una mejora en la gestión medioambiental debido a su baja temperatura de adherencia, con un espesor mínimo de +/- 80 micras. Cumpliendo la normativa EN 13501-1:2007 + A1:2009 de reacción al fuego (Clasificación A2-s1,d0).	Madera, aglomerado, plásticos y acero	Faldón en tableros melaminado de 19 mms de grosor ó en chapa de acero de 1,5 mm pintada epoxi.	Melamina, estratificado, fenolico, vidrio.
Rango de dimensiones				
Largo (mm)	800 A 2000 mm	1800, 1600, 1400, 1200, 1000 ales 1000mm	1800 - 1200 mm	800 - 2500 mm
Profundidad/Fondo (mm)	600/800/1000/1200/1400 mm	800mm, 1200mm (meas con forma tipo piano), 560mm ala	800 - 670 mm	600 - 1650 mm
Altura (mm)	730/830 mm	740mm	740 mm	730 mm
Elementos no estructurales y acabados				
Descripción elementos exteriores no estructurales	Tapas de Acero a cableado y mecanismos electricos para las soldres de mesa. Faldón metalico en chapa de acero laminada de 2mm de grosor calidad 1ª de DC01 a DC06 en frío apta para el conformado de mobiliario metálico, ajustándose a la normativa UNE-EN-10130. Opción faldón laminado a juego con el tablero de la mesa(misma calidades que los tableros de mesas). Gran variedad de separadores(gama lac) Pantallas metalicas: Fabricado en chapa de acero laminada de 1.5mm de grosor calidad 1ª de DC01 a DC06 en frío apta para el conformado de mobiliario metálico, ajustándose a la normativa UNE-EN-10130. El 50-70% de la chapa de acero proviene de material recuperado. Doblada mecánicamente, ensamblado por soldadura autógena de puntos múltiples y soldadura por arco eléctrico de electrodo consumible. Disponi de mecanizaciones preparadas para su posabilidad al sistema de mesas deseado. Panto las laminadas: Su Panel de particulas categoría E1 (bajo contenido en formaldehídos) de 19mm de grosor aplacado en laminado con acabado decorativo exento de metales pesados (15-20% de particulas ei material reciclado) de Clase-E1 norma EN 13986:.2004 definidos en la norma europea UNE-EN 622. El acabado decorativo se adecua a las normativas de minimización de la reflexión según norma UNE-EN ISO 9241-5. La densidad del tablero oscila entre 650/675 kg/m3. Panto las Fonasbsventes/Tapicadas: La pantalla se desarrolla para maximizar la absorción acústica. Es un marco de madera lleno de espuma anti-alergia que absorbe el sonido y forrado con tejido laminado de espuma. Espesor total 40 mm. Con poliéster reciclado absorbente de ruido. Se combina el tejido con diferentes colores de crema lera o costura. Una combinación perfecta de absorción de sonido y visibilidad. Probado y testado en Norma ISO con clasificación A por SP como pantalla de mesa. Cumpliendo normativas: ISO 354, SI EN ISO 11654, NT ACOU 035 y en 25269. Diversos modelos con diferentes grados de fonoabsorvencia. Panta tas Cristal: Fabricado en un vidrio sometido a un tratamiento térmico de templado, que aumenta notablemente su resistencia a las tensiones de origen mecánico (flexión, choque, etc...) y térmico (diferencias de temperatura). Este vidrio es ibutirol de 4mm de grosor resistente a cualquier tipo de impacto y supera unas diferencias de temperatura que pueden llegar a atcanzar las 220 ºC. En caso de fractura, el vidrio templado se fragmenta en pequeños trozos, minimizando de esta modo los riesgos de heridas graves. Enmarcado en todo su contorno inferior con marco doble de perfil de aluminio, y recubierto por junta de goma flexible para la sujeción y ajuste del cristal. Panta las Acrílicas: El Acrílico es el polímero de metil metacrilato, PMMA. Es un Termoplástico rígido y moldeable en forma. Se fabrica con tres tipos de acabado: transparente, translucido y oscuro. Hay de dos grosores: en 5 y 8mm. Se produce en un rango de parámetros de transmisión y difusión de luz, óptimo para uso en pantallas y divisorias. La densidad del PMMA es del orden de 1190 kg/cm3, es decir 1.19 gms/cm3.	SEPARADOR BLANAMADO: tablero de particulas de 19 mm de espesor con canto termofusionado de 1,2 mm en todo su perímetro fijados a la estructura mediante herraje específicos. Amplia elección de acabados. VIDRIO: laminado de 6 mm 3 + 3 mm con lámina de butiral intermedia con cantos pulidos y esquinas redondeadas fijados a la estructura mediante herraje específico. TAPIZADO: base de tablero de particulas de 16 mm de espesor que se tapiza por ambas caras quedando las costuras en el lateral del separador. Comparte herrajes con el resto de separadores. FALDÓN BLANAMADO: tablero de particulas de 19 mm de espesor con canto termofusionado de 1,2 mm en todo su perímetro fijados a la estructura mediante herrajes específicos ocultos bajo la mesa. METÁLICO: faldón de chapa de acero con tratamiento de acabado en pintura epoxi en polvo polimerizado a 220 oC (espesor 1,5 mm) y texturado. El sistema de montaje incluye herraje que facilita su instalación y es común al faldón bilaminado. Queda suspendido de la viga frontal.	SEPARADOR BLANAMADO: tablero de particulas de 19 mm de espesor con canto termofusionado de 1,2 mm en todo su perímetro fijados a la estructura mediante herrajes específicos. Amplia elección de acabados. VIDRIO: laminado de 6 mm 3 + 3 mm con lámina de butiral intermedia con cantos pulidos y esquinas redondeadas fijados a la estructura mediante herraje específico. TAPIZADO: base de tablero de particulas de 16 mm de espesor que se tapiza por ambas caras quedando las costuras en el lateral del separador. Comparte herrajes con el resto de separadores. ACÚSTICO TAPIZADO: base de tablero de particulas de 16 mm de espesor recubierto con fundo de espuma de 5 mm de espesor de densidad 60 kg/m3 y tapizado por ambas caras. Costura doble perimetral. Fijación la estructura de la mesa mediante herrajes específicos. FALDÓN BLANAMADO: tablero de particulas de 19 mm de espesor con canto termofusionado de 1,2 mm en todo su perímetro fijados a la estructura mediante herrajes específicos ocultos bajo la mesa. Amplia elección de acabados. METÁLICO: faldón de chapa de acero con tratamiento de acabado en pintura epoxi en polvo polimerizado a 220 oC (espesor 1,5 mm) y textura gofrada. El sistema de montaje incluye herraje que facilita su instalación y es común al faldón bilaminado. Queda suspendido de la viga frontal.	Complementos: ala, ajecativo, semicircular o semielíptico están fabricados con melamina de grosor 25 mm con canto de 2 mm en todo el perímetro. **FALDÓN:** Sobres: se fija a la estructura de la mesa individual mediante escuadras de acero pintadas en pintura epoxi. Hay dos tipos: Melamina: de grosor 19 mm con canto de 0,8 mm en todo el perímetro. Metálico: fabricado con chapa laminada en frío de 0,8 mm calidad DC01. **PLACARES SEPARADORES:** Platos separador de 1 nivel frontal y lateral: - FRONTAL: para largo de mesa de 160, 162, 140, 120, 100 y 80 cm. - LATERAL: de 60, 80, 120 y 160 cm.
Descripción de elementos interiores no estructurales	Bandeja de electrificación debajo del sobre de la mesa. Conducciones de cableado interior. Soprte CPU suspendido metalico en estructura de la mesa. Gran variedad de KITS de Electrificación en diversas posiciones en la mesa.	Complementos de electrificación (opcionales): bandeja interiores bajo tapa en acabado metálico o polipropileno, pasacables, top acoer, etc.	Pasacables, bandeja de electrificación horizontal, canaleta de electrificación vertical, soporte CPU, ...	COMPLEMENTOS PARA ELECTRIFICACIÓN: Kits electrificación: perfiles en aluminio anodizado y ABS con bases eléctricas (color negro), bases SAI (color roja) y conexiones datos datos RJ45 CAT6. Conexiones entre kits mediante latiguillos de conexión rápida. Bandejas de electrificación: fabricadas en chapa laminada en frío de 0.8mm de calidad DC01. Troqueladas para facilitar la fi jación de los kits eléctricos. Se fijan a la estructura de la mesa. Canal individual: para mesas individuales. Doble canal: para conjuntos de dos mesas enfrentadas o mesas de reunión. Soporte CPU: Estructura mediante planchas de acero de 2mm dobladas. Regulable en anchura mediante tornillos. Fijación a la estructura de la mesa. Perfil de subida cables imantado: 45 x 52 mm m=596 mm. Fabricado en chapa de acero laminada en frío de 0,8 mm calidad DC01. No necesita ningún herraje para su fijación a la estructura. Tótem de subida de cables: 110 x 150 mm. Fabricado en chapa de acero laminada en frío de 0,8 mm calidad DC01.
Acabados estándar disponibles y sus características	Acabados estructura: Blanco, Negro, Gris 9006, Gris 7035, Gris Antracita. Acabados tableros: Arce, Nogal, Roble, Cerezo, Haya, Blanco, Gris 7035 y Gris Antracita.Pintura epoxi con una capa de +/- 80 micras.	Melaminas, tapizados y vidrios de diferentes acabados para separadores (opcionales) Pintura epoxi con una capa de 100 micras.	Tapa con forma rectangular fabricada en tablero de particulas con recubrimiento melamínico de 19 ó 30 mm de espesor a elección del usuario, con canto termofusionado de 2 mm de espesor en todo su perímetro. Pintura epoxi con una capa de 100 micras.	ACABADOS ESTRUCTURA: Acabados con pintura epoxi plata (RAL 9006), blanco (RAL 9016), graffito (RAL 7022) o cromado. ACABADOS SOBRE:Sobre melamina y estratificado: grafito, blanco, gris, haya, roble, peral, wengue, acacia clara, acacia oscura, zebrano, castaño claro o castaño oscuro.Sobre fenólico: blanco.Sobre de vidrio: blanco o negro.
Acabados nivel superior disponibles y sus características	30mm o 40mm de grosor(mismas caracteristicas anterior apartado). Disponibles gran variedad de acabados superficiales especiales	Madera: Haya, Roble, Nogal, Ébano		
Otras características				
Otras características relevantes	Accesorios para componentes electricos integrados en la mesa. Diversas composiciones para armarios credenzas. Configuraciones de mesas individuales y compactas con forma	Configuraciones de mesas individuales y compactas con forma	ZAMA es un programa de mobiliario compositivo que cuenta con una serie de accesorios adaptables a las tapas que permiten personalizar cada zona de trabajo según las necesidades del usuario	Los sobres se fijan a la estructura sin necesidad de utilizar ninguna herramienta, facilitando el montaje. El sobre se puede deslizar 14 cm para acceder a la electrificación.
Observaciones				
Precio u intervalo de precios (sin IVA)				
Precio u intervalo de precios (sin IVA)		254 - ... -	251 - ... -	347 - ... -
Enlaces				
Enlace a la identificación del producto en el catálogo accesible en internet	CATALOGO	CATALOGO	CATALOGO	CATALOGO
Enlace a instrucciones de uso y mantenimiento del producto	USO DEL PRODUCTO	USO DEL PRODUCTO	USO DEL PRODUCTO	USO DEL PRODUCTO
Otros enlaces (acabados del producto u'u otra información adicional)	ACABADOS	ACABADOS	ACABADOS	ACABADOS
Certificaciones				
Certificaciones de producto	UNE-EN 527-1:2011: "Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo y escritorios. Parte 1: "Dimensiones" ;UNE-EN 527-2:2003: "Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 2: "Requisitos mecánicos de seguridad" ;UNE-EN 527-3:2003 "Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 3: "Métodos de ensayo para la determinación de la estabilidad y la resistencia mecánica de la estructura"	UNE-EN 527-1:2011: "Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo y escritorios. Parte 1: "Dimensiones" ;UNE-EN 527-2: 2003: "Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 2: "Requisitos mecánicos de seguridad" ;UNE-EN 527-3:2003:"Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 3: "Métodos de ensayo para la determinación de la estabilidad y la resistencia mecánica de la estructura"	UNE-EN 527-1:2011: "Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo y escritorios. Parte 1: "Dimensiones" ;UNE-EN 527-2: 2003: "Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 2: "Requisitos mecánicos de seguridad" ;UNE-EN 527-3:2003:"Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 3: "Métodos de ensayo para la determinación de la estabilidad y la resistencia mecánica de la estructura"	UNE-EN 527-1:2011: "Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo y escritorios. Parte 1: "Dimensiones" ;UNE-EN 527-2:2003: "Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 2: "Requisitos mecánicos de seguridad" ;UNE-EN 527-3:2003:"Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 3: "Métodos de ensayo para la determinación de la estabilidad y la resistencia mecánica de la estructura"
Etiqueta ecológica de la UE, en su caso.	ISO 14006	ISO 14006	ISO 14006	ISO 14006
Otras certificaciones disponibles	ISO 9001 / ISO 14001	ISO 9001 / ISO 14001	ISO 9001 / ISO 14001	ISO 9001 / ISO 14001